



## Karakteristike:

**Napajanje:** 9-12VDC/500mA

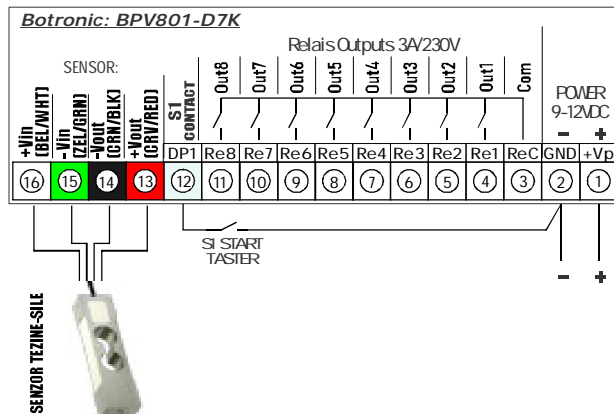
**Tip senzora:** Merna celija

**Rezolucija merenja:** 1/10/100/1000g

**Opseg:** 1-5000kg

**Izlazi:** 8xRelejni max 3A/230V

**Program:** Vidi uputstvo



## Programabilna Dozirna Vaga sa 8 relejnih izlaza Tip: BPV801-D7K (Doziranje do 7 komponenti + VagaPUNA izlaz)

UPUTSTVO ZA RUKOVANJE-PROGRAMIRANJE

**Upotreba vise mernih senzora:** Ako se zeli povecati merni opseg vage potrebno je dodati vise senzora tezine ali moraju biti istog tipa (opsega) i istog pojačanja (mV/V). Sve senzore povezati paralelno a u preset-parametar1 upisati zbir mernih opsega svih prikljucenih senzora. Mogucnost do 4 senzora.

**PRVO TARI RANJE PRAZNE VAGE:** Nakon postavljanja dodatne opreme na senzor tezine potrebno je tarirati vagu i to (vaga treba da je prazna):

1. Upravljacka elektronika vage (PLC) treba da je ukljucen na napon napajanja barem 10-15min. (radi dostizanja radne temperature).
2. Stisnuti DONJI taster (dok se ekran ne ugasi te odпустiti). Na ekranu treba da se pojavi nula a trenutno izmerena-memorisana vrednost je startna nula vage. Ova vrednost ostaje memorisana dok se na isti nacin sledeci put ne promeni. Nakon ovoga staviti na vagu poznatu tezinu (bazdareni teg-etalon meru tezine) i proveriti ispravno merenje-pokazivanje vage.

**RAD:** Nakon ukljucenja na napajanje vaga se postavlja u stanje cekanja starta radnog ciklusa. U ovom stanju mozemo kratkotrajnim pritiskom na spoljni START kontakt zapoceti radni ciklus doziranja ili pritiskom na GORNJI taster (dok se ekran ne ugasi te odпустanjem) zadati radne parametre i to:

**Co1 - Co7:** Zadate pojedinačne mera (tezine) za svaku komponentu 1-7.

U DOZIRNOM CIKLUSU VAGA DOZIRA DO ZBIRA POJEDINACNO ZADATIH KOMPONENTI!

Ako je neka od zadatih mera NULA = ciklus se preskace (ignorese)!

Nakon zavrsetka doziranja (aktivan izlaz Out8-VagaPuna) na ekranu blinka oznaka **End** i ceka se praznjenje vage (**ciklus praznjenja vaga ne kontrolise!**) ispod minimalne tezine nakon cega vaga automatski prelazi u cekanje komande starta novog radnog ciklusa.

**AUTOMATSKO TARI RANJE PRE POCETKA DOZIRANJA (P3=1):** Pre pocetka novog ciklusa doziranja, vaga izvrsi automatsko tariranje (nulovanje) vage (**nul** na ekranu) tako da uvek dozira zadatu meru bez obzira na startnu tezinu vage pre pocetka merenja (tezina ambalaze, rasut materijal i sl.).

**Start kontakt S1:** Beznaponski kontakt (taster zatvarajuci) referentno prema GND(-). Impulsni signal za start radnog ciklusa.

**Izlazi Out1-Out8:** relejni 3A/230V. Za pogon vecih potrosaca koristiti dodatne energetske kontaktore-sklopke-pomocne rele sa ugradjenim RC filterom (SNUBBER).

**Napajanje:** Kvaltenim DC izvorom napajanja (industrijsko prekidacko napajanje) 9-12VDC/min 500mA.

## LED Indikacija:

L1: Ciklus doziranja u toku

L2: Aktivno stanje nekog od dozirnih izlaza

End: Aktivni izlaz Out8=Vaga Puna

**PAZNJA: SERVISNO PODESAVANJE RADNIH PARAMETARA!****1. KOREKCIJA MERNE VREDNOSTI (bazdarenje):**

- Staviti poznatu tezinu (TT) (npr. teg od 1000gr) na vagu. Vaga pokaze mernu vrednost (TM) koja se razlikuje od TT. Tada sracunamo razliku deleci TT/TM. Dobijamo broj manji ili veci od 1. Tada ( U PRESET MENIJU - Program P4) postaviti sracunatu vrednost korekcije.

Primer: TT=1000 TM=980 TT/TM=1000/980=1.020 pa u korekciju zadajemo vrednost 1.020

**2. PRESET-SERVISNI MENI -PAZNJA: POGRESNE VREDNOSTI MOGU BLOKIRATI RAD VAGE!:**

ULAZAK U PRESET-MENI: Stisnuti GORNJI taster, prikljuciti napajanje te nakon 3 sekunde odпустiti. Prikazu se redom sledece promenljive PRESET vrednosti:

**P001:** Tip-merni opseg senzora tezine (kg) (1-(10)-5000). Ako se koristi vise mernih senzora vezati ih paralelno u ovaj parametar upisati zbir mernih opsega svih senzora. Npr. koriste se 4x200kg senzori - upisati 800. (Namenski: **P001=201** senzor 200kg rezolucija 25gr. M.opseg: 0-100kg)

**P002:** Broj merenja vage u sekundi (1-(4)-30)

**P003:** AUTOTARIRANJE (1=DA 0=NE)

**P004:** KOREKCIJA merne vrednosti - bazdarenje (objasnjeno gore)

**P005= Pojacanje senzora (mV/V): 1=1mV/V 2=2mV/V 3=3mV/V**

**P006:** bez funkcije u ovom modelu

**P007:** Vreme nulovanja (na ekranu oznaka: **nul**) korak=1/10sek. (0-(10)-999)

**P008:** Minimalna tezina (tezina ispod koje vaga detektuje da je prazna (0-(10)-100)). Zadaje se U PROCENTIMA PRVE ZADATE MERE (Co1-Co7) KOJA JE VECA OD NULE!

**P009:** Vreme pauze izmedju ciklusa doziranja Co1-Co7, korak 1/10sek. (0-(10)-999).

**NAKON FINALNO POSTAVLJENIH PARAMETARA OBAVEZNO IH NEGDE UPI SATI - U SLUCAJU DEFAULT RESETA VREDNOSTI SE POSTAVLJAJU NA PROIZVODNE!**

**PROIZVODNI (DEFAULT) RESET VAGE:** Stisnuti oba tastera, prikljuciti napajanje te nakon 3 sekunde odпустiti. **PAZNJA: OVU OPERACIJU RADE ISKLJUCIVO SERVISNO-STRUCNA LICA!!!**

**Ostale napomene:**

**MINIMALNO OPTERECENJE:** Opterecenje na senzoru tezine kad je prazan (tezina merne platforme-tacne, kofice-kosa i sl.) treba da je minimalno 5%-10% od maksimalnog mernog opsega senzora (npr. za senzor od 10kg minimalna tezina konstrukcije mora biti 500-1000gr!).

**NAPOMENE ZA MONTAZERE-SERVISERE:**

- PREOPTERECENJE SENZORA TEZINE 50% PREKO MAXIMALNOG MERNOG OPSEGA MOZE GA TRAJNO UNISTITI!

- PRAZNA MERNA PLATFORMA KOJA SE MONTIRA NA SENZOR TEZINE TREBA DA BUDE TESKA BAREM 5-10% OD MERNOG OPSEGA SENZORA

- KOD UGRADNJE SENZORA TEZINE VODITI RACUNA O NJEGOVOM POLOZAJU - STRELICA NA SENZORU OZNACAVA KRAJ NA KOME SE MERI TEZINA KAO I PRAVAC DELOVANJA SILE!

- KADA SE VAGA PODESI (PRESET PROGRAMI) OBAVEZNO NEGDE ZAPISATI TE VREDNOSTI JER SE U SLUCAJU PROIZVODNOG (DEFAULT) RESETA VAGE POSTAVLJAJU PROIZVODNO UPI SANE VREDNOSTI!

Kuciste tip: Panel1 (48x97mm)  
- Materijal: samogasivi NORIL-LEXAN  
- Zastita IP-40/IP-55  
- Boja: crna

